



Vnější rohové profily Cerfix® Proangle

Popis

PROANGLE je řada technických profilů určených pro: dokončování, uzavírání, ochranu a dekoraci při pokládce keramických, mramorových, žulových, parketových nebo jiných druhů podlah.

Tyto profily jsou ideální jako: oddělovací a dekorační spáry mezi podlahovými krytinami z různých materiálů, např. mezi keramickou podlahou a parketami nebo kobercem; ukončovací a ochranné profily pro hrany schodů, stupaček a pracovních prostor; a obvodové profily pro upevnění rohožek.

Řada PROANGLE z přírodní mosazi a přírodního hliníku je vhodná zejména pro pokládku mramoru, pryskyřice a dřeva nebo všude tam, kde je nutné leštění povrchu.

Rozhodně se vyhněte leštění profilů z jiných než uvedených materiálů.

Modely z lesklého hliníku, laku a PVC nejsou vhodné pro použití na chodnících.

Chromované mosazné modely se nedoporučují používat na podlahách, kde dochází k intenzivnímu průchodu.

PROANGLE je také ideální volbou pro utěsnění a ochranu vnějších rohů keramických obkladů, čímž se vyhnete nevhlednému a křehkému 45° řezu. Specifický čtvercový tvar jasně obkresluje krytinu, jako je rektifikovaná porcelánová keramika.

Tyto profily, které jsou k dispozici v různých materiálech, barvách a povrchových úpravách, se tak používají jako dekorace, protože působí rafinovaně a příjemně, ať už ladí nebo kontrastují s kryty nejrůznějších stylů.

Univerzálnost řady PROANGLE je dána rozmanitostí použitých materiálů, díky nimž jsou tyto profily vhodné pro použití v jakémkoli občanském, veřejném i průmyslovém prostředí.

PROANGLE je k dispozici také v provedení Flex; z přírodního hliníku, nerezové oceli a mosazi; je vytvořen speciálně pro případy pokládky, kdy se profil musí zakřivit, a to za pomoci stroje PROFLEX, aby sledoval zakřivenou linii spoje.

Modely z titanem eloxovaného hliníku se nedoporučují pro venkovní použití.

Materiály

Přírodní hliník

Al-Mg-Si hliník, tepelně zpracovaný v T6 (6060 T6).

Vnější povrch musí být chráněn před poškrábáním a odřením. Vykazuje silnou odolnost vůči chemickým a atmosférickým vlivům. Za mokra beton a jeho deriváty produkují alkalické látky, které mohou při reakci s povrchem způsobit korozi kovu (za vzniku hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu je třeba viditelný povrch profilu rychle a šetrně očistit, aby se odstranily veškeré betonové, lepicí nebo spárovací látky a čisticí prostředky.

Eloxovaný hliník

Al-Mg-Si slitina tepelně zpracovaná na teplotu T6 (6060 T6).

Tyto profily jsou vyrobeny vytlačováním a následně eloxovány o tloušťce $\geq 15 \mu\text{m}$.

Vnější povrch musí být chráněn před poškrábáním a odřením. Jsou dobré odolné vůči chemickým a atmosférickým vlivům. Cement a jeho deriváty vytvázejí za mokra alkalické látky, které mohou při působení na povrch způsobit korozi kovu (vznik hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu je třeba stranu na pohled profilu jemně důkladně očistit od cementů, lepidel, čisticích prostředků a těsnic nebo dorazových materiálů. V důsledku opotřebení a sešlapávání (při použití téhoto profilu na podlaze) se eloxované povrchy opotřebovávají a ztrácejí původní povrchovou úpravu.

Vysoko lesklý hliník

Al-Mg-Si slitina tepelně zpracovaná na teplotu T6 (6463 T6).

Tyto profily se vyrábějí vytlačováním a následně se upravují a mechanicky opracovávají. Zaručují zřetelnou odolnost vůči chemickým látkám. Cement a jeho deriváty vytvářejí za vlhka alkalické látky, které mohou při působení na povrch způsobit korozi kovu (vznik hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu je třeba stranu na pohledovém povrchu profilu důkladně očistit od cementu, lepidel, čisticích prostředků a těsnicích nebo dorazových materiálů. Nepoužívejte profily z vysoko lesklého hliníku na podlahách a ve venkovním prostředí.

Lakování hliník

Al-Mg-Si slitina tepelně zpracovaná na teplotu T6 (6060 T6).

Tyto profily se vyrábějí vytlačováním a následně se lakovají. Vyznačují se diskrétní odolností vůči chemickým a atmosférickým vlivům, nejsou však schopny odolávat mechanickému namáhání, které poškozuje smaltovaný povrch; použití tohoto materiálu se nedoporučuje na podlahy. Cement, čisticí prostředky na lepidla a materiály použité k tmelení a zastavování je třeba okamžitě očistit od viditelného povrchu profilu.

Antibakteriálně lakovaný hliník

Al-Mg-Si slitina tepelně zpracovaná na teplotu T6 (6060 T6).

Tyto profily jsou vyráběny vytlačováním a následně lakovány antibakteriální technologií. Mají povrch, který umožňuje redukovat až 99 % bakterií považovaných za nejnebezpečnější. Tato technologie je certifikována podle přísného mezinárodního testu JIS Z 2801: 2000. Vyznačují diskrétní odolnost vůči chemickým a atmosférickým vlivům, ačkoli nezvládají mechanické namáhání, které poškozuje smaltovaný povrch; použití tohoto materiálu se nedoporučuje pro podlahy. Cement, lepidla, čisticí prostředky a materiály použité k tmelení a zastavení je nutné okamžitě očistit od viditelného povrchu profilu.

Nerezová ocel

AISI 304 - DIN 1.4301

Vyznačuje se značnou odolností vůči hlavním chemickým a atmosférickým vlivům, vápnu a maltě, jakož i lepidlům na obklady a čisticím prostředkům. Doporučuje se pro použití i v potravinářském průmyslu, nemocnicích, bazénech, obecně v exteriéru atd.

Nerezová ocel

AISI 316 - DIN 1.4404 2.2.01

Vyznačuje se značnou odolností vůči hlavním chemickým a atmosférickým vlivům, vápnu a maltě, jakož i lepidlům na obklady a čisticím prostředkům. Kromě toho poskytuje dobrou odolnost proti chlóru a slanosti. Zvláště dobře se hodí do extrémních pracovních podmínek.

Přírodní mosaz

Slitina CW624N UNI EN 12167

Tyto profily se vyrábějí vytlačováním. Vnější povrch musí být chráněn před poškrábáním a odřením. Jsou dobré odolné vůči chemickým látkám a mechanickému namáhání. Na straně na pohledovém povrchu mosazi nicméně podléhají oxidačnímu jevu, který způsobuje povrchovou patinu. Při vystavení silné atmosférické vlhkosti nebo korozivním činitelům podléhá mosaz zvýšené rychlosti oxidace a může představovat povrchové skvrny a fleky. V případě potřeby lze původní přirozený vzhled obnovit pomocí brusných materiálů nebo specifických leštících prostředků.

Chromovaná mosaz

Slitina CW624N UNI EN 12167

Tyto profily se vyrábějí vytlačováním a následně se lakovají. Jsou odolné vůči UV záření, chemickým a atmosférickým vlivům. Chromované mosazné profily nepoužívejte na podlahy v místech, kde dochází k intenzivnímu průchodu.

Tuhé PVC

Složení z tuhého PVC vinylu bez olova, odolné proti nárazu, samozhášivé. Stabilizovaná ekologická sůl na bázi Ca-Zn.

Obecná poznámka ke kovům

Hliník, nerezová ocel AISI 304 - DIN 1.4301 a nerezová ocel AISI 316 - DIN 1.4404 nejsou odolné vůči všem chemickým sloučeninám, a proto je nutné je držet stranou od zvláště agresivních produktů, jako je kyselina chlorovodíková (HCl) a kyselina fosforečná (H₃PO₄).

Přípravky, které lze použít k čištění kamene, keramiky a kameniny, například kyselina mořská, čpavek, bělidlo nebo chloran sodný, poškozují povrchovou úpravu kovu a mohou způsobit intenzivní korozivní reakce. Proto je nutné vždy, a to co nejrychleji a nejšetrněji, odstranit z povrchu profilů zbytky cementu, lepidel, čisticích prostředků a materiálů pro tmelení a zastavování.

Pokud jste k maskování profilů použili lepicí pásku, doporučujeme ji do 1 hodiny odstranit.

Pokládání

Pokyny pro pokládku pomocí lepidla

Vyjměte profil z obalu. Zkontrolujte, zda tloušťka pokládané krytiny odpovídá výšce vybraného profilu (viz štítek). Odstraňte případnou ochranu (ochrannou a/nebo termosmršťovací fólii), která zakrývá povrchovou úpravu profilu. Zkontrolujte, zda je to nutné

délku a nařezat profil na požadovaný rozměr pomocí vhodných nástrojů. Pomocí zubové špachtle naneste lepidlo na povrch pokládky. Přitlačte profil tak, aby dříve nanesené lepidlo vystupovalo z perforace záložek.

Jemně položte a přitlačte obklad na stěnu, aby byl v souladu s profilem a ve správné vzdálenosti požadované pro mezeru (obvykle 1 nebo 2 milimetry).

Vhodným materiélem na mezery utěsněte spáru, která zůstala mezi obkladem stěny a profilem. Přebytečný materiál mezery, lepidlo, čisticí prostředek atd. pečlivě očistěte měkkou houbou s vodou do 10 minut po aplikaci.

Péče a údržba

Péče a údržba materiálů použitých pro realizaci těchto profilů úzce souvisí s typem slitiny a/nebo použitou povrchovou úpravou. Níže uvedené pokyny popisují operace, kterým je třeba profil podrobit, aby se co nejvíce obnovil jeho původní vzhled. Záměrem je poskytnout všechny ty obecné pokyny, které mohou sloužit jako vodítko při výběru, kdy a jak čistit, ale bude třeba je ověřit případ od případu. Je třeba zdůraznit, že již existují přesné specifikace odpovědnosti v každé fázi životnosti výrobku od jeho instalace.

Hliník

Nevyžadují žádnou zvláštní údržbu a lze je snadno ošetřovat bezbarvým alkoholem zředěným vodou nebo běžnými čisticími prostředky, nikoli však přípravky na bázi kyselin (např. kyseliny chlorovodíkové nebo fluorovodíkové). K čištění se obvykle používá široká škála čisticích prostředků různých komerčních značek a mnoha výrobců. Obecně existují tři typy výrobků:

- Alkalický typ
- Neutrální typ
- Typ kyseliny

K čištění se doporučuje použít neutrální čisticí prostředek zředěný vodou a oplachovací prostředek výhradně vodou, a to houbou a/nebo neabrazivním hadříkem, aby nedošlo k poškrábání a/nebo poškození eloxování, lesku nebo laku.

Při čištění je třeba mít na paměti následující:

- Nepoužívejte kyselé nebo alkalické čisticí prostředky, protože mohou poškodit hliník;
- Nepoužívejte abrazivní výrobky a/nebo materiály;
- Na lakované povrchy nepoužívejte organická rozpouštědla;
- Nepoužívejte mycí prostředky s neznámým chemickým složením;
- Nepoužívejte čisticí prostředky přímo na čištěný povrch;
- Povrchy musí být při čištění relativně "studené" (max. teplota = 30 °C) a nesmí být vystaveny přímému slunečnímu záření;
- Čisticí prostředky používané k čištění musí být zase "studené" (max. teplota = 30 °C) a nesmí se používat rozprašovací zařízení.

V každém případě je poslední fází čištění vždy dostatečné opláchnutí ošetřeného dílu vodou a následné okamžité osušení měkkým hadrem nebo hadříkem. Údržba leštícími nebo podobnými prostředky není nutná.

Proveďte rychlé a přesné vyčištění profilu podle údajů na obalu výrobku, abyste zabránili případným nánosům cementu, tmelu nebo podobných produktů, které by mohly napadnout povrchové vrstvy.

Nerezová ocel

Nerezové povrchy lze leštit vhodnými přípravky, které jsou běžně k dostání v obchodech. Nerezová ocel se snadno čistí a je mimořádně hygienická; její hladký a neporézní povrch je obzvláště obtížný pro ulpívání a přežívání bakterií a/nebo jiných mikroorganismů. K dokonale péci o ocelové povrchy stačí několik jednoduchých pokynů: stačí je umýt horkou vodou a mýdlem, hojně opláchnout a osušit měkkým hadříkem.

Pokud je povrch vystaven působení atmosférických nebo agresivních látek, doporučuje se pravidelné čištění nerezového profilu, aby se povrch nezměnil a zabránilo se vzniku koroze. U povrchů s kartáčovaným povrchem čistěte vždy ve směru vláken a nikdy nenapříč. Na škrábance použijte čisticí/leštící prostředek vhodný pro nerezovou ocel a měkký hadřík.

V žádném případě nepoužívejte k čištění následující prostředky:

- mycí prostředky obsahující kyselinu chlorovodíkovou (kyselinu mravenčí), kyselinu fluorovodíkovou nebo bělidlo; vyhněte se přímému kontaktu s povrchem mycích prostředků obsahujících chlor, pokud doba kontaktu není krátká a nenásleduje okamžité opláchnutí velkým množstvím vody;
- čisticí prostředky ve formě abrazivního prášku, které by mohly poškodit povrchovou úpravu profilu.

Nedovolte, aby předměty a nástroje z běžné oceli (např. kartáče nebo ocelová vlna, které se běžně používají k odstraňování zbytků malty nebo podobných výrobků) přicházely delší dobu do styku s profily z nerezové oceli, jinak by mohly přenášet železné částice (kontaminaci), což by mohlo způsobit vznik rezavých skvrn na povrchu. Zabraňte tomu, aby vlhké kusy materiálu nebo houby ležely delší dobu v kontaktu s povrchem z nerezové oceli, abyste zabránili vzniku nevhledných skvrn od vody.

Mosazné

Nevyžadují žádnou zvláštní údržbu a lze je snadno ošetřovat alkoholem zředěným vodou nebo běžnými čisticími prostředky, nikoli však přípravky na bázi kyselin. K čištění se doporučuje použít neutrální čisticí prostředek zředěný vodou a oplachovat výhradně vodou, a to houbou a/nebo neabrazivním hadříkem, aby se zabránilo poškrábání a/nebo poškození povrchu. Používejte neabrazivní houbičky nebo utěrky, aby nedošlo k poškrábání povrchu. Pro údržbu by se mělo používat běžné komerční leštidlo (typ Sidol).

PVC

Nevyžadují žádnou zvláštní údržbu a snadno se ošetřují bezbarvým alkoholem zředěným vodou nebo běžnými čisticími prostředky, nikoli však na bázi kyselin, rovněž zředěnými vodou; po skončení ošetření je důkladně opláchnete pouze vodou. Používejte houbu a/nebo neabrazivní hadřík, abyste zabránili poškrábání a/nebo poškození povrchu.

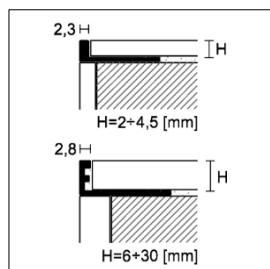
Protipožární opatření

V případě požáru hasit chemickými prostředky, suchým pískem nebo pevnými hasicími prostředky.

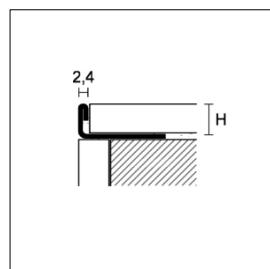
Poznámka

S těmito profily je třeba zacházet opatrne a používat vhodné rukavice, aby se předešlo poranění, například pořezání ruky. Všechny zde uvedené údaje a pokyny vycházejí z našich vlastních zkušeností, které je třeba chápat jako čistě informativní a které bude třeba potvrdit výčerpávajícími praktickými zkušenostmi. Společnost Profilpas nenese odpovědnost za případné zranění osob nebo hmotné škody způsobené nesprávným použitím výrobku. Uživatel je odpovědný za zjištění, zda je výrobek vhodný pro daný úkol, a stejně tak musí převzít veškerou odpovědnost za nesprávné položení materiálu.

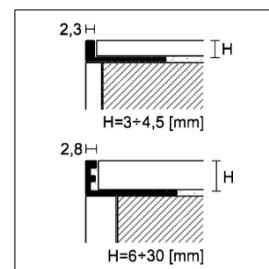
Proangle



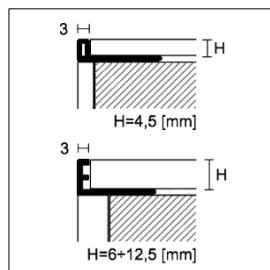
ZG, ZA,
ZB, ZV, ZVH,
ZTM, ZBS,
ZGF



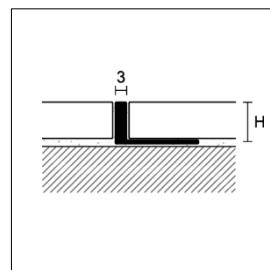
AI, AIL, AIS
AIP, AIX
AIF



ZN, ZK
ZNF



PV



ZBG
ZBGF

Proangle
PROANGLE

		H								
ART.	finishing	3	4,5	6	8	9	10	11	12,5	
ALUMINIUM										
	silver anodised		90338	90340	88204	88205	88217	88206	88218	88207
ZA/	titanium anodised		-		88253	88254	-	88255	88257	88256
ZA/	black anodised		-	-	-	88265	-	88266	88267	88268
ZB/	bright polished silver		-	88260	88294	88295	-	88296	88220	88297
ZB/	bright polished gold		-	88261	88339	88340	-	88341	-	88342
ZB/	bright polished titanium		-	90341	88344	88345	-	88346	88348	88347
ZBS/	bright satin silver		-	-	-	-	-	88356	88357	88358
ZTM/	bright satin titanium		-	-	-	-	-	88359	88360	88361
ZBS/	bright satin black		-	-	-	-	-	88353	88354	88355
COLOUR-COATED ALUMINIUM										
ZV/	colour-coated matt white RAL 9003	<input type="checkbox"/>	-	-	-	88395	-	88396	88435	88397
ZV/	colour-coated white RAL 9003	<input type="checkbox"/>	-	-	88384	88385	-	88386	88436	88387
ANTIBACTERIAL COLOUR-COATED ALUMINIUM										
ZVH/	colour-coated white RAL 9003	<input type="checkbox"/>	-	-	-	88390	-	88392	-	88394

individually packed

Proangle
PROANGLE - TREND COLOR

length = 270 cm - pack 20 pcs

ART.	finishing	8	10	H 11
------	-----------	---	----	---------

COLOUR-COATED ALUMINIUM
TREND COLOR STONE

dark brown		88446	88407	88417
anthracite grey		88447	88398	88408
ancient grey		88448	88400	88410
grey		88449	88405	88415
rust		88450	88399	88409
bronze		88451	88406	88416
stone		88452	88404	88414
greige		88453	88403	88413
sand		88454	88402	88412
beige		88455	88401	88411
white stone		88456	88428	88433
black stone		88457	88429	88434

ZV/
TREND COLOR CONCRETE

concrete white		-	88437	88461
concrete graphite		-	88438	88462
concrete smoke		-	88439	88463
concrete mud		-	88440	88464
concrete sand		-	88441	88465
solid white		-	88460	88468

TREND COLOR METAL

metal dark		-	88458	88466
metal light		-	88459	88467

individually packed - Other heights with TREND COLOR finishes are available upon request, with a minimum of 540 meters.

Proangle

PROANGLE

length = 270 cm - pack 20 pcs		H								
ART.	finishing	3	4,5	6	8	9	10	11	12,5	
STAINLESS STEEL										
AI/	stainless steel AISI 304 - DIN 1.4301		91636	91638	91642	91644	91645	91646	91647	91648
AIL/	superpolished stainless steel AISI 304 - DIN 1.4301		-	91690	-	91694	-	91696	-	91698
AIS/	satin stainless steel AISI 304 - DIN 1.4301		-	91671	91673	91674	-	91675	91677	91676
AIP/	sandblasted stainless steel AISI 304 - DIN 1.4301		-	-	91700	91702	-	91704	91705	91706
AIX/	stainless steel AISI 316 - DIN 1.4404		-	-	91684	91685	-	91686	91688	91687

individually packed

PROANGLE - OUTSIDE CORNER

pack 5 pcs		H								
ART.	finishing	3	4,5	6	8	9	10	11	12,5	
STAINLESS STEEL										
AI/E	stainless steel AISI 304 - DIN 1.4301		-	-	-	-	-	91663	91664	91665
AIS/E	satin stainless steel AISI 304 - DIN 1.4301		-	-	-	-	-	91680	91681	91682

Proangle
PROANGLE

length = 270 cm - pack 20 pcs

ART.	finishing	4,5	6	8	9	10	11	12,5	
CHROMIUM-PLATED BRASS									
ZK/	chromium plated		90081	88114	88115	-	88116	88118	88117

individually packed

PROANGLE

length = 270 cm

ART.	finishing	4,5	6	8	10	12,5	
PVC							
	snow white		80610	80496	80497	80498	80499
	white		80611	80500	80501	80502	80503
	cream white RAL 9001		-	80504	80505	80506	80507
	ivory RAL 1015		-	80508	80509	80510	-
	beige grey RAL 1019		-	80512	80513	80514	-
	beige bahama		-	80552	80553	80554	-
PV/	stone grey RAL 7030		-	80516	80517	80518	-
	ash grey RAL 7038		-	80520	80521	80522	-
	light grey RAL 7035		-	80524	80525	80526	80527
	anthracite		-	80559	80560	80561	-
	red RAL 3002		-	80528	80529	80530	-
	black RAL 9005		-	80532	80533	80534	-

pack 20 pcs**pack 100 pcs**

no partial packaging

to order the pack of 100 pcs, mark /100 after article code (for example code 80497 becomes 80497/100)

Proangle

PROANGLE

length = 270 cm - pack 20 pcs

ART.	finishing	2	2,5	3	4,5	H
------	-----------	---	-----	---	-----	---

ALUMINIUM

ZG/	natural aluminium		90207	90206	90208	90210	88159
------------	-------------------	---	-------	-------	-------	-------	-------

ZA/	silver anodised		90336	90337	90338	90340	88204
------------	-----------------	---	-------	-------	-------	-------	-------

BRASS

ZN/	natural brass		-	-	90078	90080	88024
------------	---------------	---	---	---	-------	-------	-------

ZK/	chromium plated		-	-	-	90081	88114
------------	-----------------	---	---	---	---	-------	-------

individually packed - ZA/ H 10 and ZG/ H 8 - 10 - 12 are available in length of 90 cm
art. ZN/22,5 pack 5 pcs

PROANGLE

length = 270 cm - pack 20 pcs

ART.	finishing	3	4,5	6	8
------	-----------	---	-----	---	---

STAINLESS STEEL

AI/	stainless steel AISI 304 DIN 1.4301		91636	91638	91642	91644
------------	--	---	-------	-------	-------	-------

AIS/	satin stainless steel AISI 304 - DIN 1.4301		-	91671	91673	91674
-------------	--	---	---	-------	-------	-------

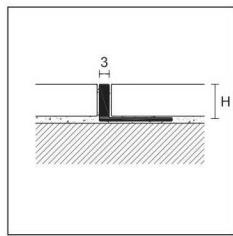
AIX/	stainless steel AISI 316 DIN 1.4404		-	-	91684	91685
-------------	--	---	---	---	-------	-------

individually packed - AI/ H 10 is available in length of 90 cm

Proangle

H														
8	9	10	11	12,5	14	15	17,5	20	22,5	25	27,5	30		
88160	88155	88161	88156	88162	88157	88163	88164	88165	88166	88167	-	-		
88205	88217	88206	88218	88207	-	88208	88209	88210	88211	88212	-	-		
88025	-	88026	88038	88027	-	88028	88029	88030	88031	-	-	-		
88115	-	88116	88118	88117	-	-	-	-	-	-	-	-		

H														
9	10	11	12,5	14	15	17,5	20	22,5	25	27,5	30			
91645	91646	91647	91648	91649	91650	91652	91654	91656	91658	91660	91662			
-	91675	91677	91676	-	91678	-	91679	-	-	-	-			
-	91686	91688	91687	-	-	-	-	-	-	-	-			

**PROANGLE B**

length = 270 cm - pack 20 pcs

ART. finishing**ALUMINIUM****ZBG/** natural aluminium**H****8** **10** **12,5** **15** **20** **22,5****90010** **90012** **90014** **90016** **90018** **90020**

ZBG/ individually packed